



Carta de presentación.



Precisión Metalmecánica
Maquinados Industriales.

Contacto: premet_maquinados@hotmail.com
ventas_premet@hotmail.com

Priv. Domingo Arenas. No. 1, Col. Xitototla,
Sección Quinta, Zacatelco, Tlaxcala. C.P. 90740.

¿Quiénes somos?

Somos una empresa joven, iniciando operaciones con la fabricación de dispositivos de control, piezas especiales, nidos, pallets, bujes, pernos de localización, piezas para troqueles, refacciones para maquinaria industrial y fabricación de piezas con geometrías complejas.

En este proceso siempre ha estado presente el compromiso con una alta calidad, la más alta tecnología y un espíritu de trabajo y servicio orientado hacia nuestros clientes.

Mensaje del Gerente de Operaciones:

“A nombre de la empresa PREMET, le agradezco la oportunidad de presentarnos, le envié un cordial saludo y aprovecho para ponernos a sus órdenes, deseando ser favorecidos en los servicios que brindamos.”

Misión:

Asegurar a nuestros clientes un producto de calidad, comprometidos en convertirnos en un fabricante eficiente en el mercado en el que laboramos.

Visión:

Ser líderes en el compromiso, actuando con responsabilidad, teniendo como base principal la calidad de nuestros servicios y superar las expectativas de nuestros clientes.



Nuestros Valores.

- Responsabilidad.
- Honestidad.
- Respeto.
- Compromiso.
- Lealtad.
- Confidencialidad.

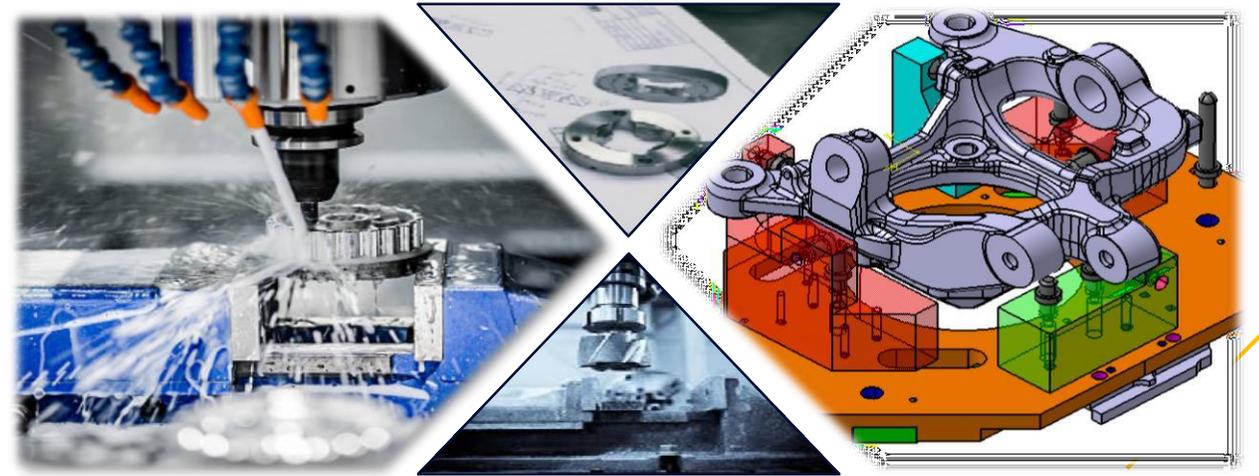
Nuestro Objetivo.

Nuestro principal objetivo es ser proveedor de negocios industriales a través de la calidad, confiabilidad y rentabilidad que nos representa, de tal manera que se vea reflejada en los procesos de producción de nuestros clientes.

Nuestros servicios.

- Fabricación de:
 - Dispositivos de control (Checking fixture).
 - Piezas especiales.
 - Fillers esféricos, cilíndricos y gages.
 - Nidos.
 - Pallets.
 - Bujes.
 - Pernos de localización.
 - Piezas para troqueles.
 - Refacciones para maquinaria industrial.
 - Fabricación de piezas con geometrías complejas.
 - Producciones en serie.
- Maquinados en torno CNC.
- Maquinados en Centro de Maquinado CNC.
- Maquinados en fresadora convencional.

- Maquinados en torno Convencional.
- Soldadura MIG, MAG.
- Soldadura eléctrica.
- Modelado 3D en CAD.
- Diseño de dispositivos de control (Checking fixture).
- Diseño de estaciones de trabajo automatizadas.
- Diseño de dispositivos de acuerdo a requerimientos del cliente.
- Levantamiento e Integración de diseño.
- Cambios de ingeniería (CAD).



Personal.

Personal operario capacitado en:

- GD&T.
- Ajustes y tolerancias ISO, ANSI, DIN, JIS.
- Programación y operación de; centro de maquinado y torno CNC.
- Experiencia en: fabricación de piezas industriales en general, para troqueles, Fixtures, moldes de inyección, piezas para termormado de plásticos, pallets.

Contamos con un equipo reducido de diseñadores, con experiencia en:

- Dispositivos automáticos y semiautomáticos
- Dispositivos de control, Checking Fixtures (inspección de la calidad en piezas plásticas o metálicas con geometrías complejas en la industria automotriz)
- Estaciones de trabajo (Automatización de procesos de producción)
- Herramientales de ensamble (partes plásticas de la industria automotriz).

Maquinaria.

Torno CNC	Centro de Maquinado CNC
MODELO KIMITSU KDCK-20A	MODELO CINCINNATI SABRE 1000 1992
Dimensiones; Distancia entre puntos: 400 mm. Paso de barra: 50 mm. Volteo: 8 plg.	Dimensiones; X=1000 mm. Y=500 mm. Z=500 mm. Capacidad: 500 Kg.



Maquinaria.

Torno convencional

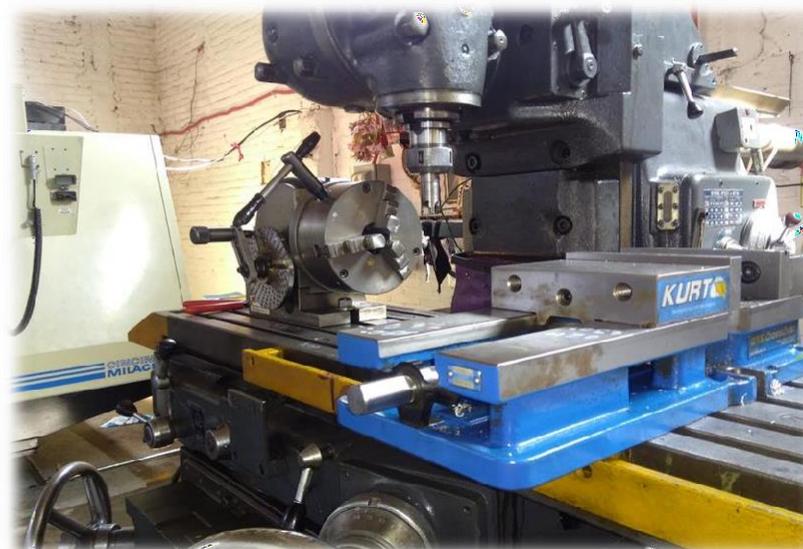
MODELO COLCHESTER MASCOT 1600.

Dimensiones;
Distancia entre puntos 1,000 mm.
Volteo sobre la bancada: 12 “
Capacidad: 200 kg.

Fresadora convencional

MODELO G. OUFOR 221R.

Dimensiones;
X=550 mm
Y=350 mm
Z=350 mm
Capacidad: 180 Kg.



Equipo de soldadura .

Equipo de soldadura.

Mod. Syncroware 200, Miller



Control de calidad en el mecanizado.

Planificación de la calidad antes del mecanizado.

- Comprometidos con la calidad de nuestros servicios tomamos con demasiada importancia las tolerancias admitidas y estrategias, tanto de mecanizado como de medición.

La estrategia de control de calidad en el mecanizado.

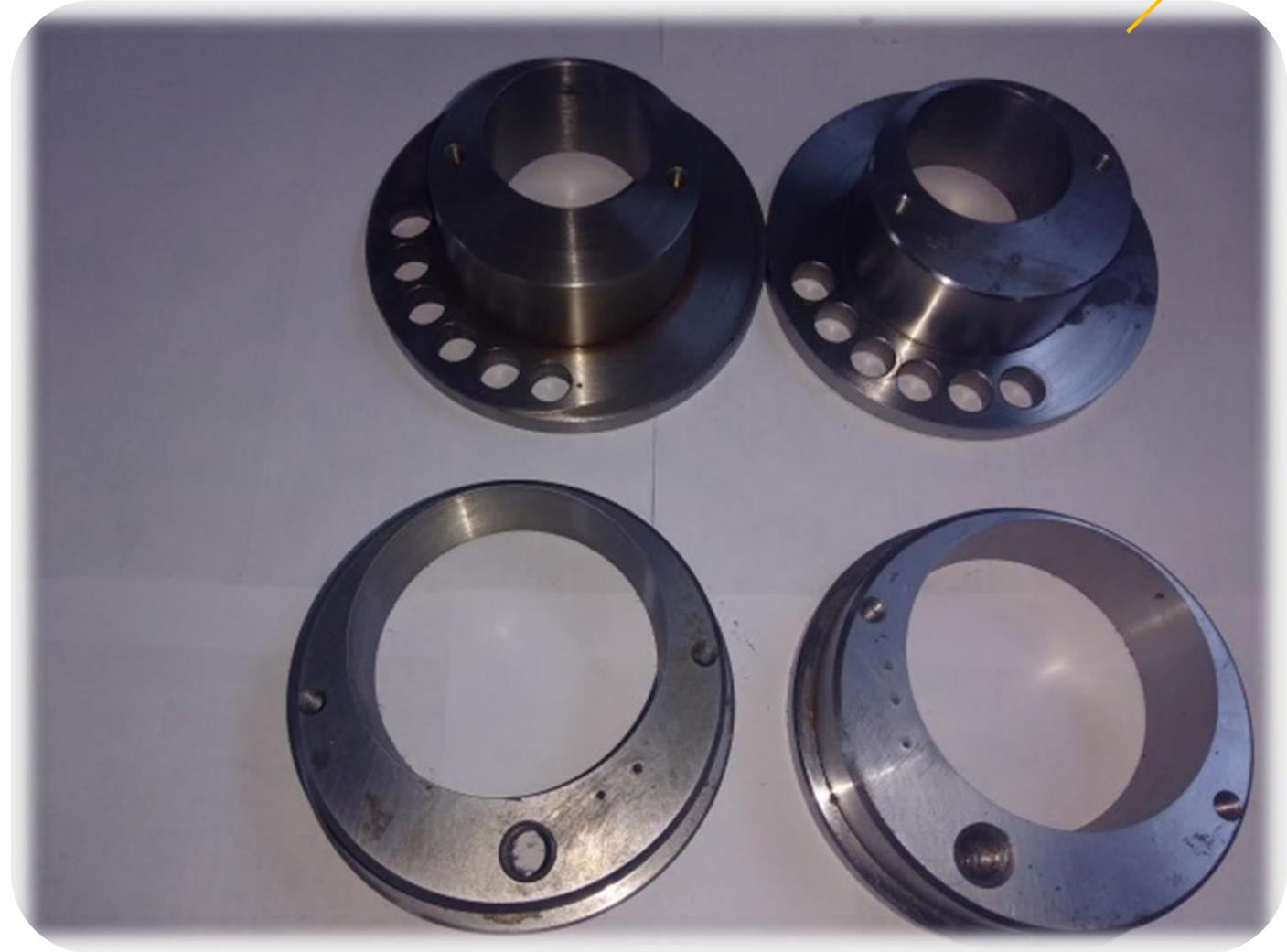
- Definición de los instrumentos a emplear.
- Hoja de Control.

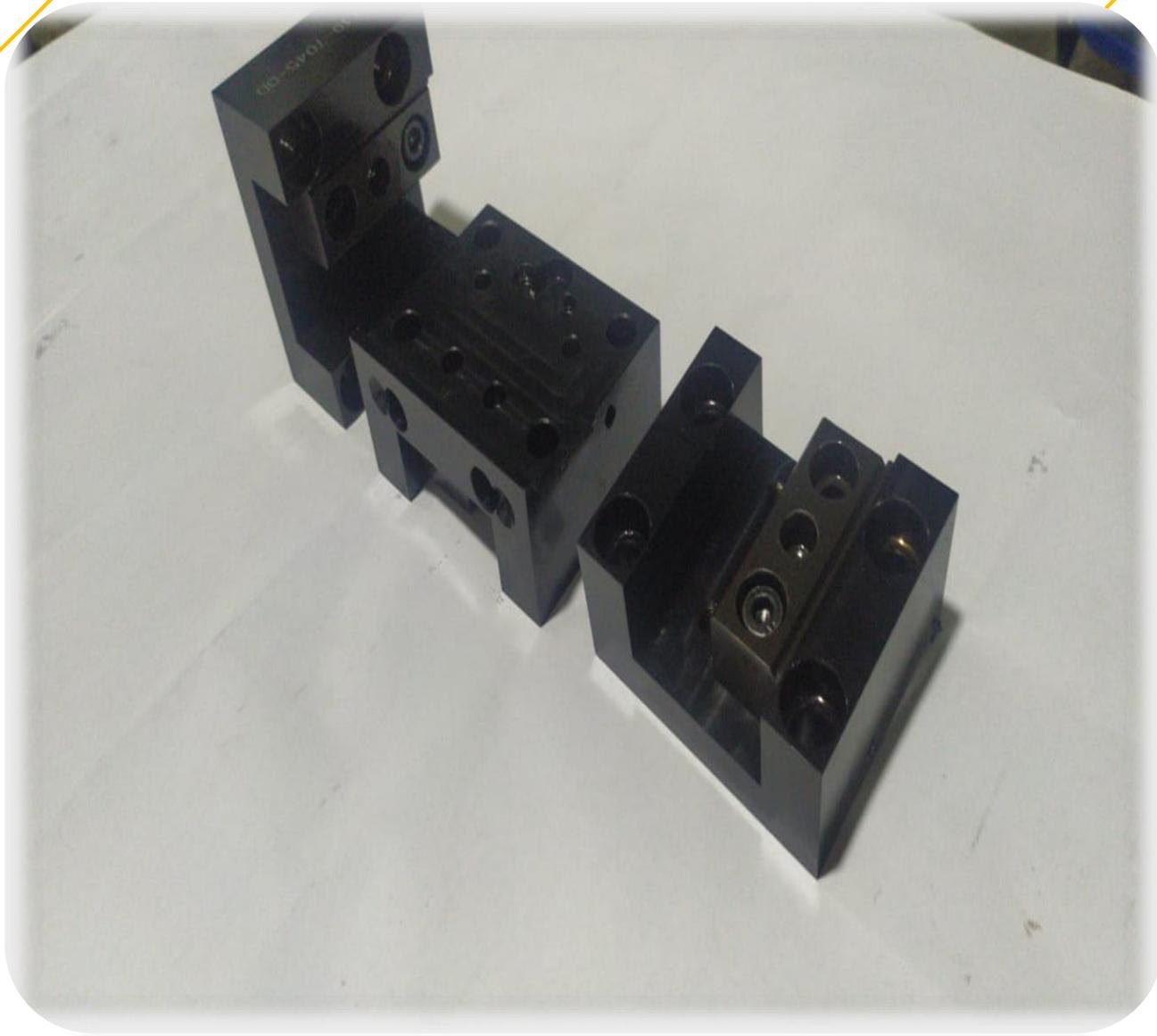
En el caso de que el cliente requiera algún reporte dimensional hay que tener en cuenta varios aspectos adicionales:

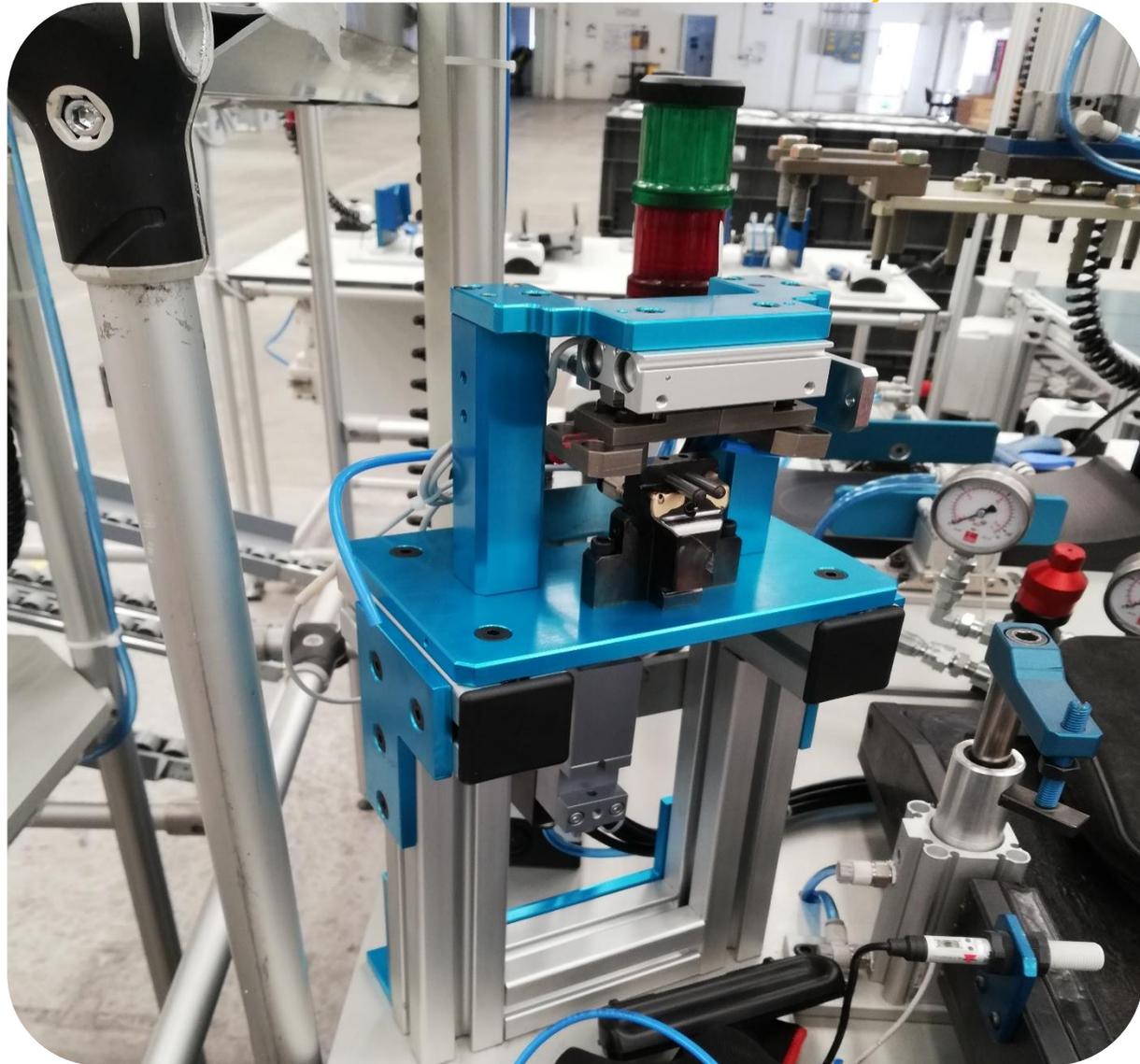
- Trayectorias o vectores de aproximación, cuando las superficies no sean normales a los ejes X. Y o Z.
- Definición de los orígenes de pieza.
- Número de puntos para definir las geometrías.

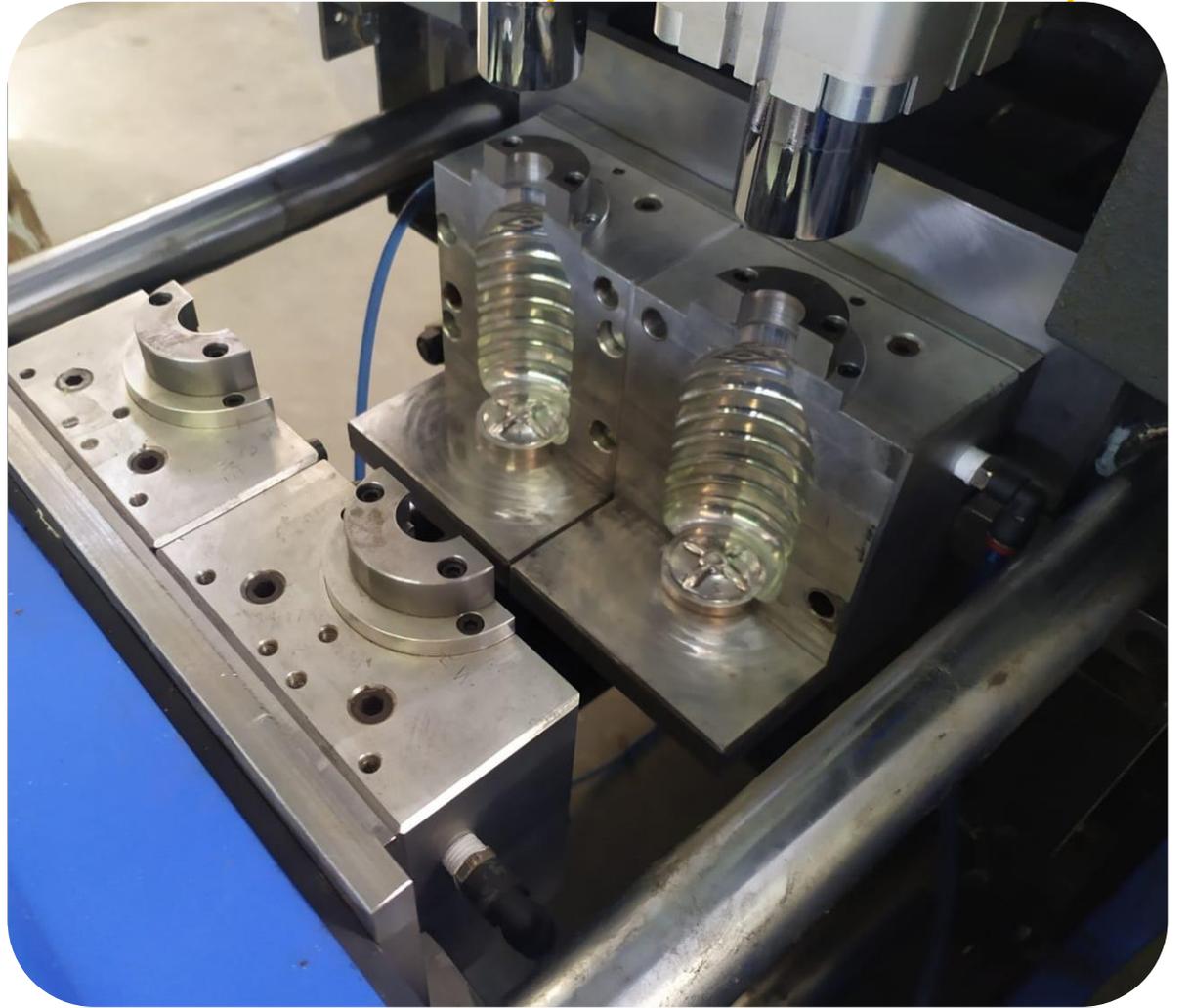
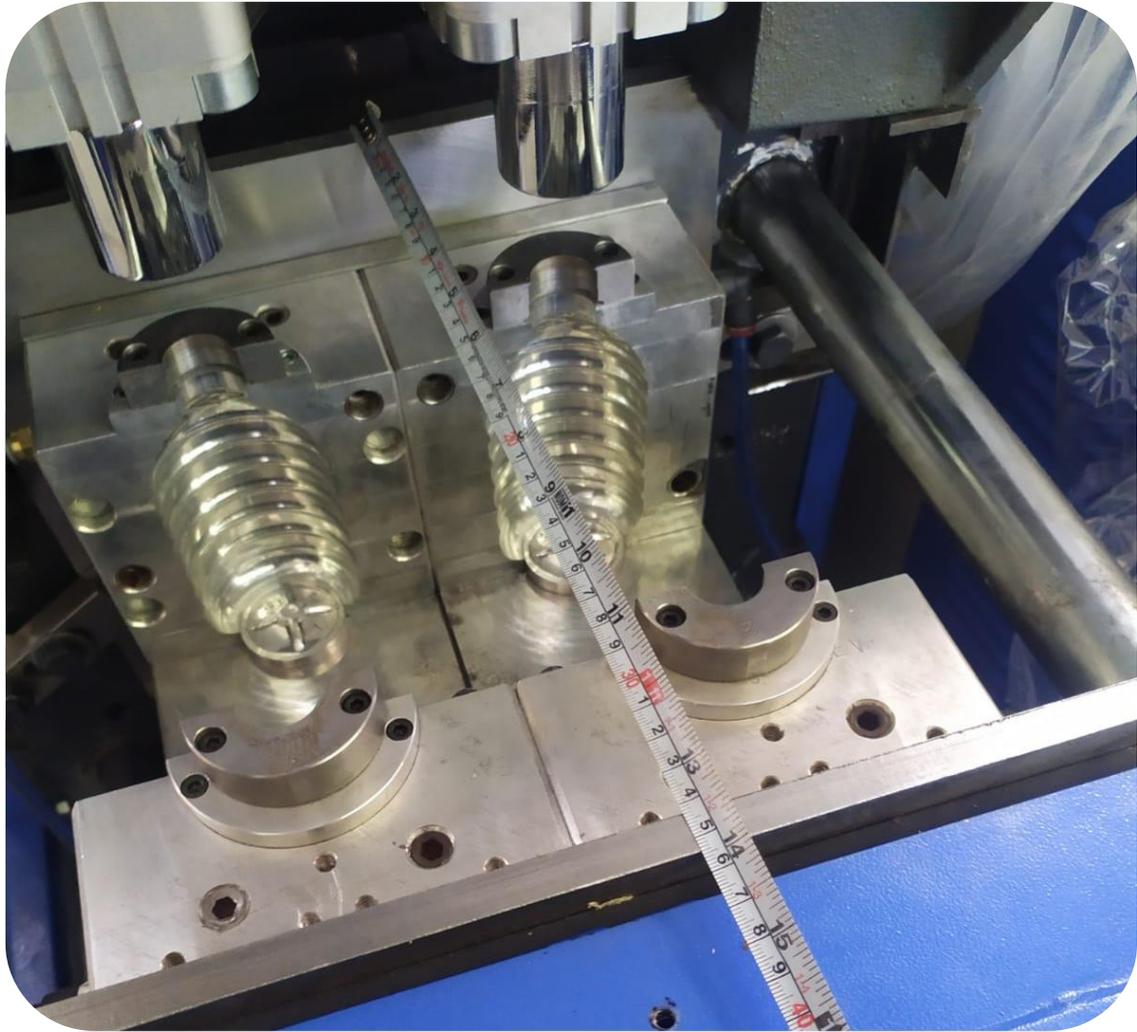
Galería.

ALGUNOS DE NUESTROS TRABAJOS.

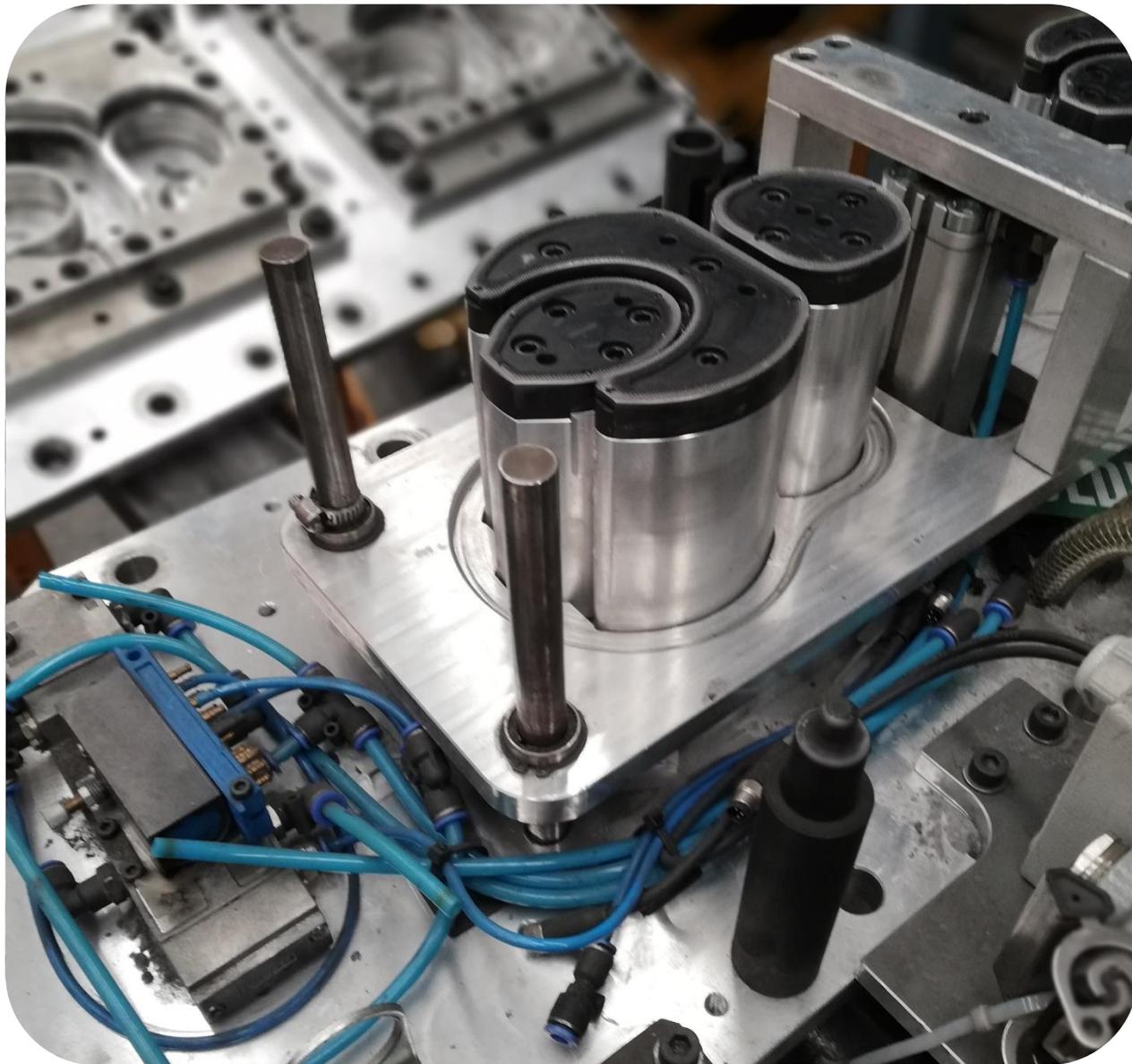




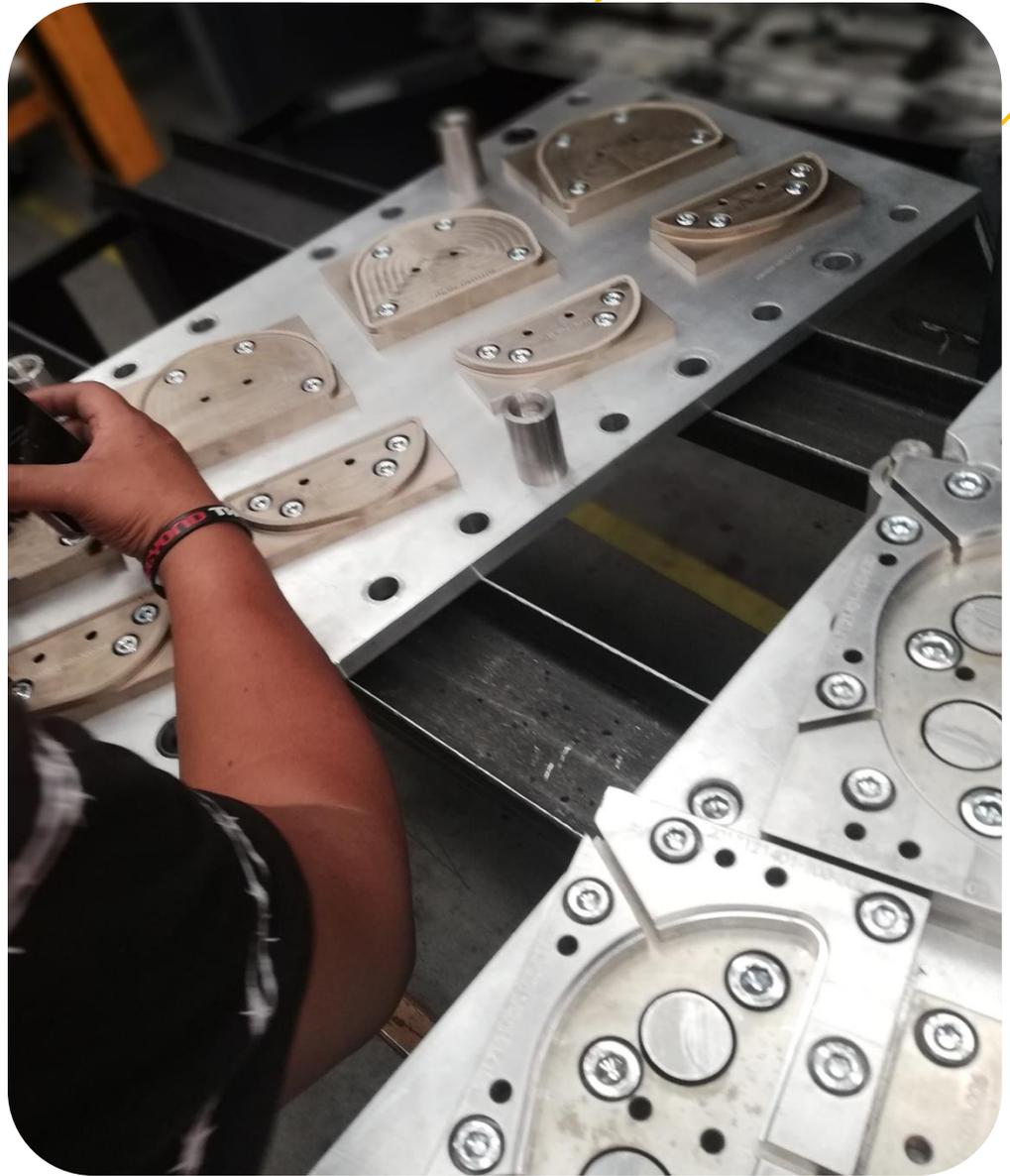
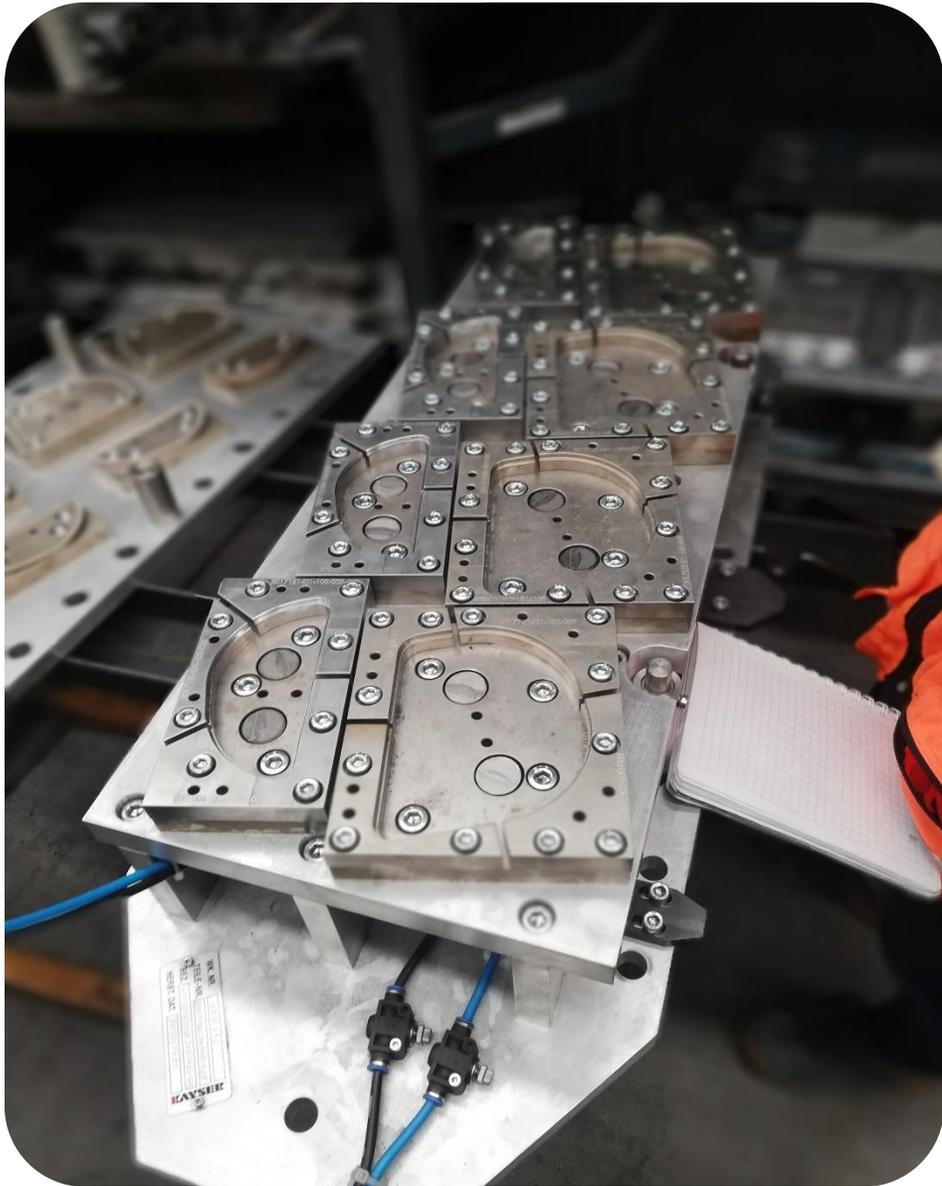




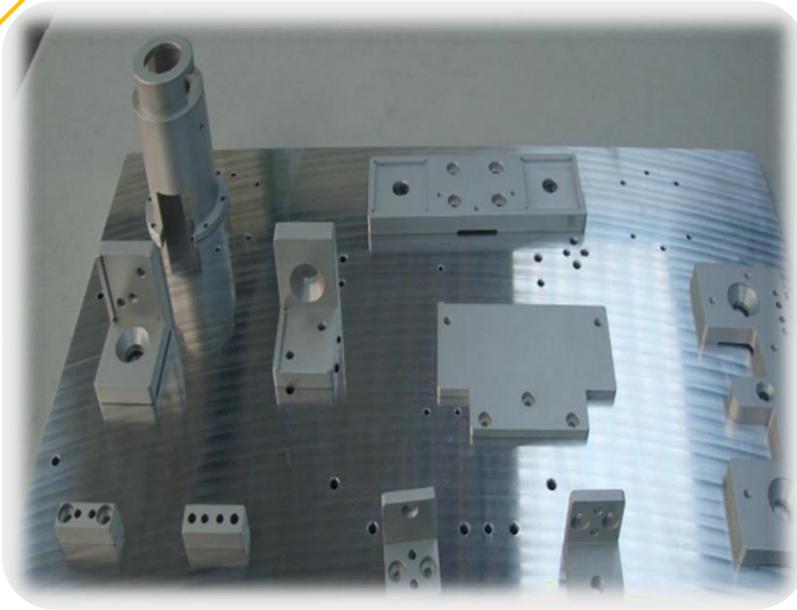


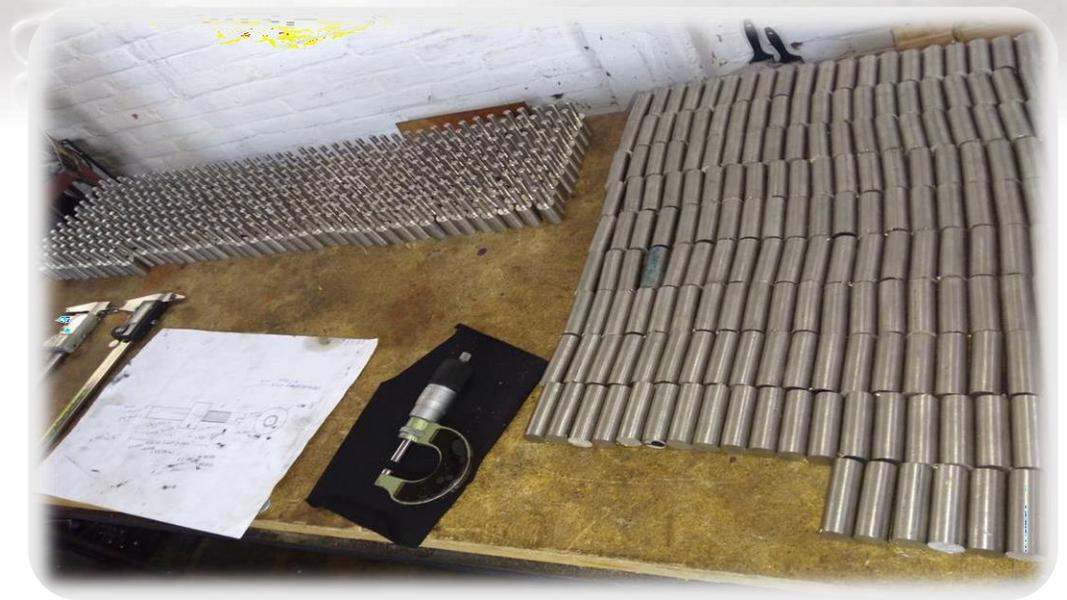
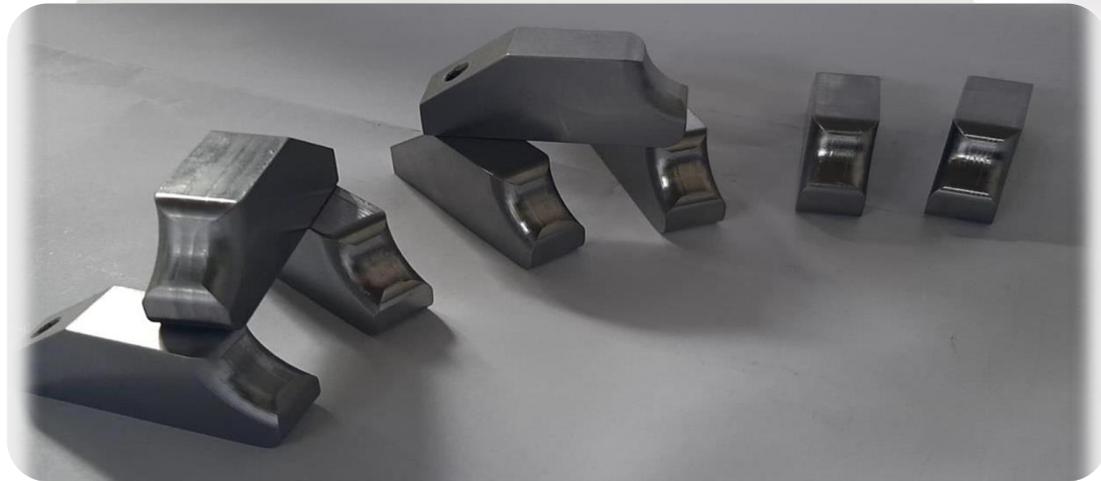
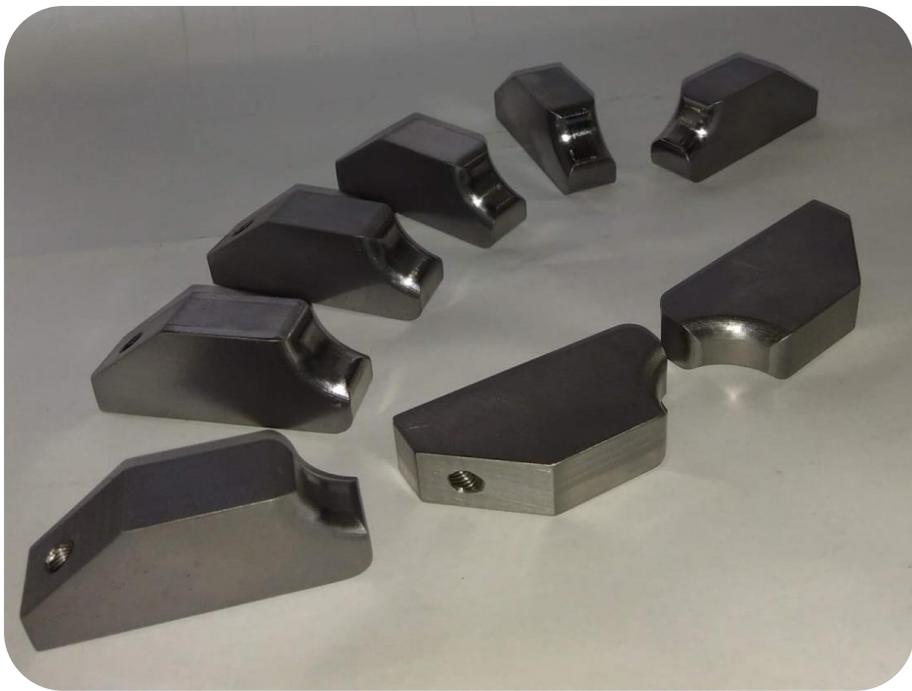




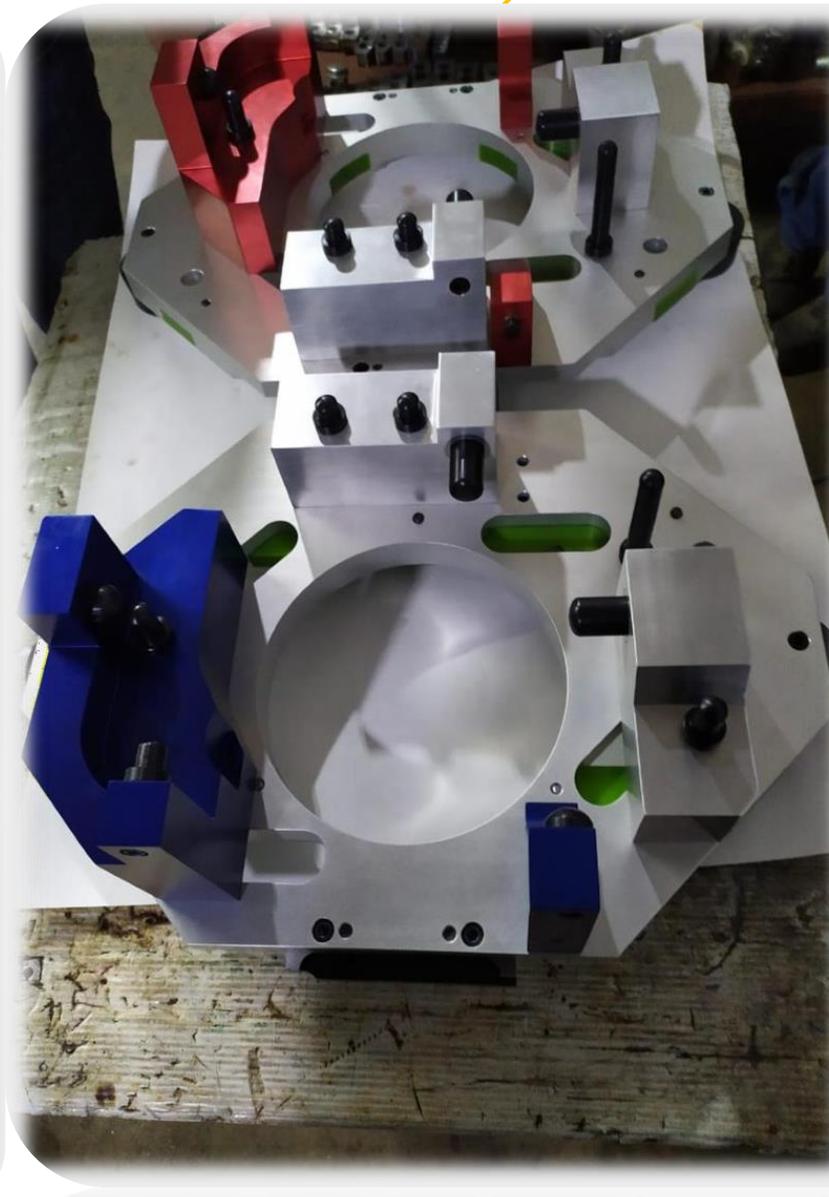


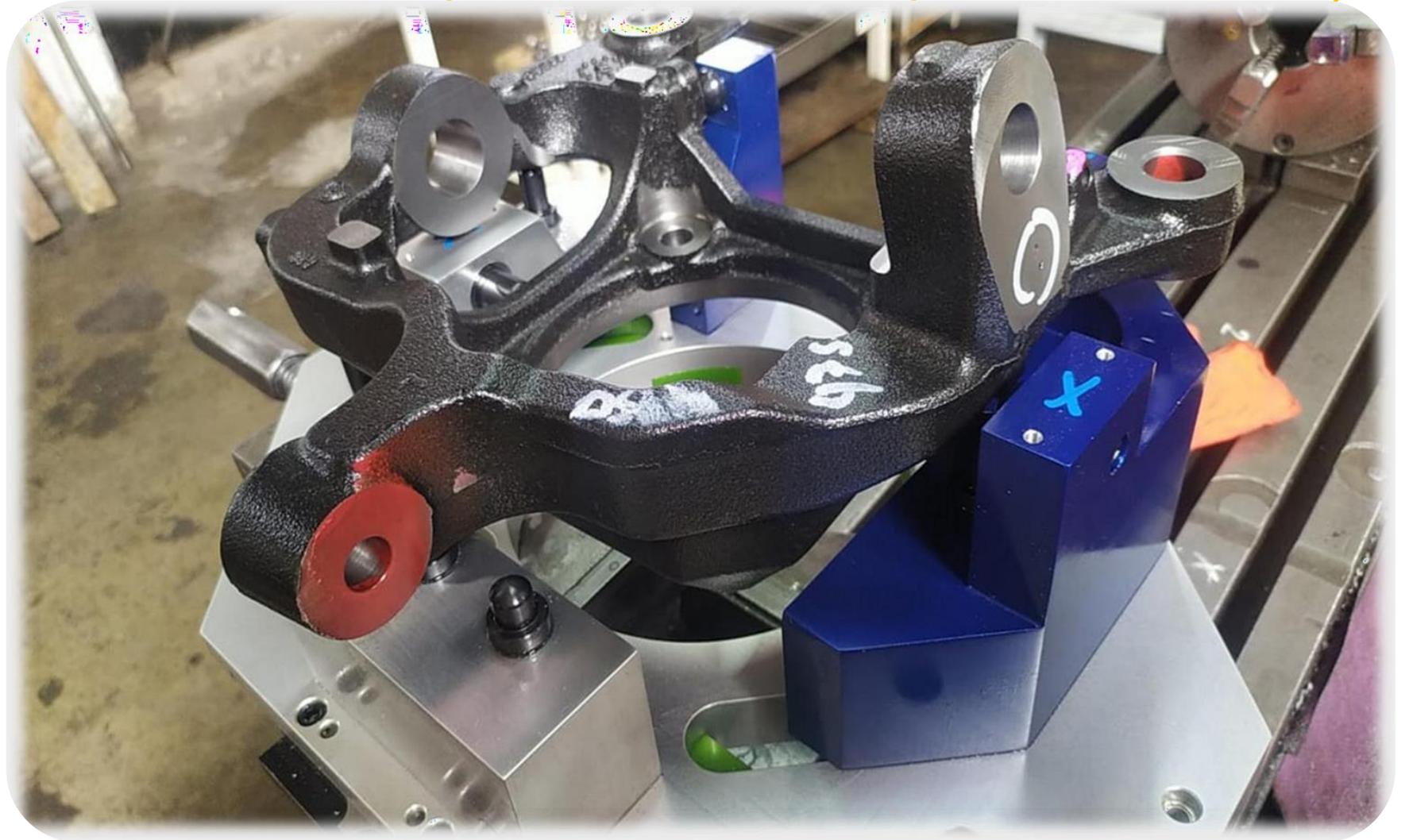












Algunos de nuestros clientes.

- GRIMMSCHIRP, S.A. DE C.V.
- SIEGER MAX, S. DE R.L. DE C.V.
- DISEÑO Y FABRICACIÓN MODULAR, S.A. DE C.V.
- DARANJO MÉXICO, S.A. DE C.V.
- EROMAQ MORENO, S.A. DE C.V.
- MANUFACTURAS INDUSTRIALES CENTENO, S.A DE C.V.
- TRAXAK AUTOMATIZACIÓN Y MANUFACTURA, S.A. DE C.V.
- CONSORCIO EN INGENIERÍA CAISO, S.A. DE C.V.
- ITCO INGENIERÍA, S.A. DE C.V.
- REFACCIONES EQUIPOS MAQUINADOS Y SERVICIOS INDUSTRIALES, S.A. DE C.V.
- FORCÉ INGENIERÍA APLICADA, S.A. DE C.V.





Contacto.

Gerente de Operaciones:
Antonio Tecante Xochipiltecatl
Cel: 222 512 17 17

Ventas:
Erick Juárez López
Cel: 246 138 00 79

Ventas:
Juan Coronel
Cel: 474 747 55 54

E-mail: premet_maquinados@hotmail.com
ventas_premet@hotmail.com