



Forward Together™

TECNIQUIMIA MEXICANA





# Somos Quaker Houghton.

Líder global en fluidos de procesos industriales, continuamente mejoramos e innovamos para que nuestros clientes puedan mantenerse a la vanguardia en un mundo cambiante.

Si está hecho de metal, si está laminado, cortado, estirado o fundido, Quaker Houghton está presente, optimizando procesos, reduciendo costos, mejorando la seguridad e impulsando el progreso.

Asumimos los desafíos de nuestros clientes como propios, integrando la combinación adecuada de ciencia, ingeniería y conocimiento empresarial para que puedan enfrentarse al futuro con absoluta confianza de que sus operaciones serán más eficientes y aún más efectivas... siempre preparados para lo que venga después.

Forward **Together**™





# Un factor esencial para la economía industrial del mundo.

Estas son algunas de las líneas de productos representativas que generan valor para nuestros clientes.

Nuestros **fluidos de metalmecánica** hacen posible la realización de los sofisticados procesos de manufactura de las empresas automotrices y aeroespaciales más grandes del mundo.

Nuestros **fluidos hidráulicos resistentes al fuego** respaldan la producción segura e ininterrumpida, a la vez que reducen el impacto ambiental de las empresas de manufactura más exitosas del mundo.

Nuestros **recubrimientos e inhibidores de la corrosión** aumentan la protección contra la corrosión y optimizan los procesos y la eficiencia de las empresas de manufactura más exitosas del mundo.



# Soluciones que impulsan el éxito de los clientes.

## EXPERIENCIA

Químicos  
Expertos en la Industria  
Ingenieros de Aplicación de Productos  
Investigadores Científicos  
Especialistas de Procesos y Aplicación  
Administración de Soluciones y Servicios



## PRODUCTOS

- Limpiadores
- Inhibidores de la corrosión
- Fluidos para moldeo a presión
- Fluidos para formado y estampado
- Fluidos hidráulicos resistentes al fuego
- Fluidos para forja
- Lubricantes y grasas industriales
- Fluidos para el acabado de metales
- Aceites de corte directos
- Aceites para laminación de metales no ferrosos
- Fluidos para temple
- Fluidos para remoción de metales
- Recubrimientos de especialidades
- Aceites para laminación de acero
- Fluidos para tratamiento de superficies



## SOLUCIONES PARA INDUSTRIAS GLOBALES

- Aeroespacial y de Defensa
- Envases metálicos
- Energía (minería)
- Energía (plataformas petroleras de altamar)
- Metales no ferrosos
- Transporte (componentes)
- Transporte (OEM)
- Tubos y Perfiles
- Acero



## OPTIMIZACIÓN DEL DESEMPEÑO

- Reducción del uso de fluidos
- Extensión de la vida útil de herramientas y equipos
- Disminución de la mano de obra de mantenimiento
- Maximización de la seguridad
- Reducción del impacto medioambiental
- Disminución de los costos de energía
- Minimización de retrabajo y rechazos
- Aumento de la productividad, el desempeño y la utilización

# Nuestras soluciones y servicios gestionados respaldan las operaciones de nuestros clientes.



## QH Soluciones de Equipos de

Asociaciones con fabricantes de equipos para respaldar los objetivos de los clientes para minimizar costos y ganar en eficiencias operativas.



## QH Servicios Técnicos de

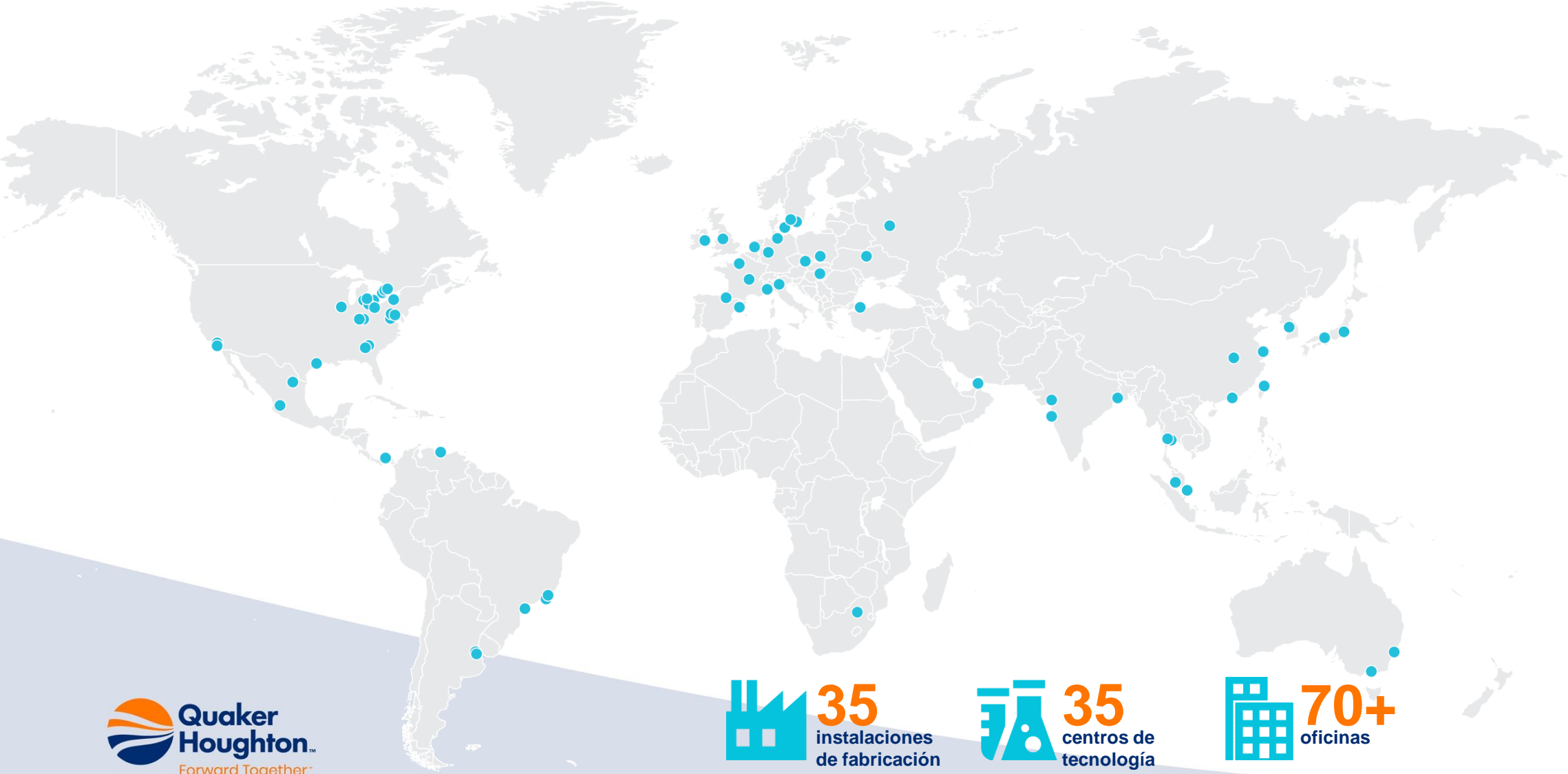
Soporte técnico en campo y pruebas profesionales de fluidos para todas las categorías de producto.



## QH Servicios de Ingeniería

Análisis de los procesos de los clientes y recomendaciones para tecnologías de fluidos, cambios de procesos y actualizaciones de equipo para mejorar el desempeño operativo.

# Alcance global. Compromiso local.



 **35**  
instalaciones  
de fabricación

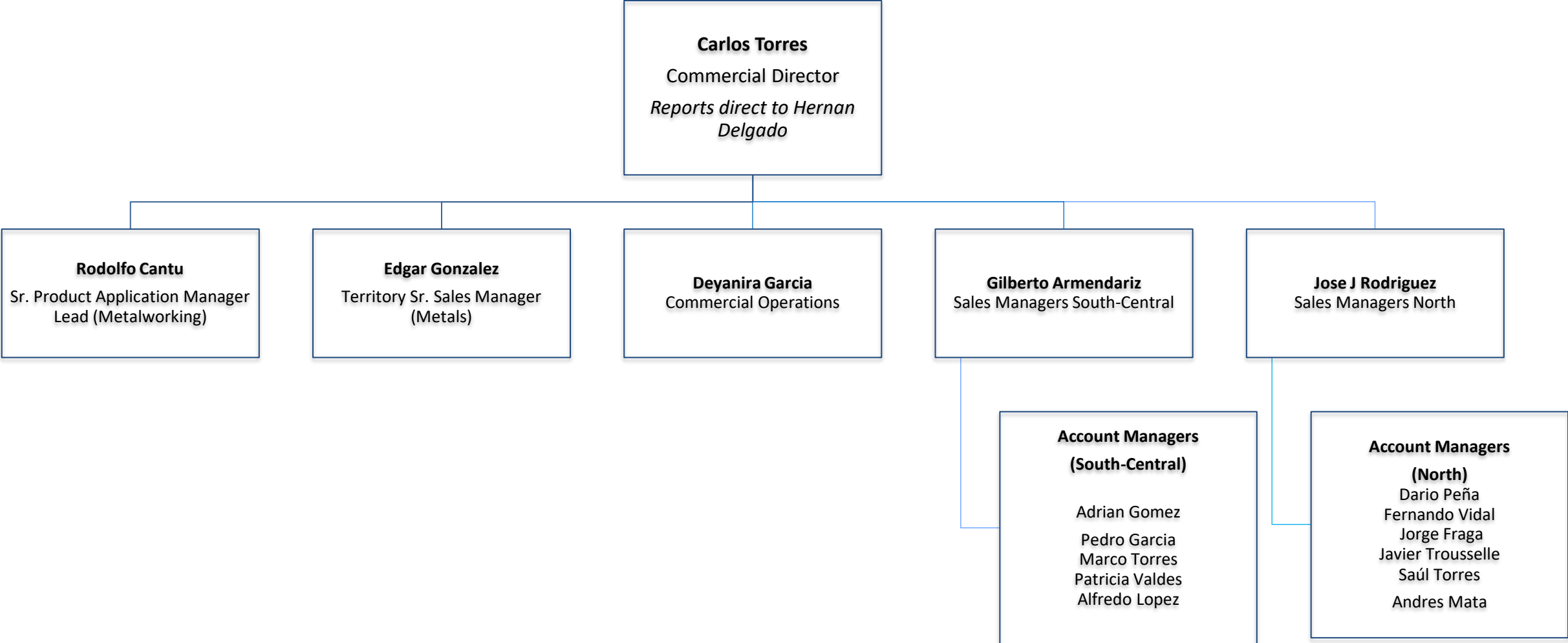
 **35**  
centros de  
tecnología  
de I+D

 **70+**  
oficinas

# Principales Socios de Negocios.



# México Commercial Team





# Principales Líneas de productos

# REFRIGERANTES (Solubles para maquinado)

## 1. Alto Desempeño: (Convencionales)

- A. Quakeral 350, Quakercool 7450, Quakercool 5035 Serie, Quakercool OIL/ALCA (2 PAQ), Quakercool 8054 Series.
- B. Hocut 795 Serie, Hocut 5000 Serie.

## 2. Maquinados Generales: (Costo óptimo)

- A. Quakercool 740 Serie, Quakercool 370L, Quakercool 750TP.
- B. Hocut CM 43, Hocut 3000 & 4000 Series, Dascool Series.

## 3. Maquinados Generales Ligeros: (Precio)

- A. Quakercool 1115MX, Quakercool 3520 Serie, Quakercool 2855MX.



# REFRIGERANTES (CARACTERÍSTICAS)

- Productos con tecnología de Lubricación Avanzada, permite obtener micro-acabados superiores sobre aleaciones duras de acero y en aluminio vaciados y extruido.
- Productos con excepcional control de espuma en una gran variedad de calidad de aguas.
- Versatilidad de manejo de operaciones difíciles en las típicas aleaciones ferrosas.
- No mancha las aleaciones de aluminio cuando se utiliza a las concentraciones recomendadas.
- Excelente protección contra corrosión a corto plazo en aleaciones de acero y hierro gris en concentraciones bajas de hasta 5%.
- Productos con propiedades biostáticas que resisten el crecimiento microbiológico otorgando tiempos de vida más largos para las emulsiones. Mantener dentro de lo recomendado la concentración es esencial para la biostasis.
- Productos libres de cloro, azufre, boro o compuestos fenólicos.
- Productos con excelentes propiedades de sedimentación de finos.
- Productos con propiedades de lubricidad mejoradas brindan excelentes resultados en aleaciones ferrosas.
- Formulaciones costo-efectiva ayuda en la reducción de “costos/litros en circulación” y “costo/pieza”.

# REFRIGERANTES (Aceites de Corte Directos)

## 1. Base Aceite mineral: (Convencionales)

- A. Con Azufre, Cloro y/o Fósforo.
- B. Libres de Cloro / Azufre.
- C. Gran variedad de Viscosidades.
- D. Líneas de producto: **Quakercut Serie, CutMax Series, Macron Series, Garia Series, Dascolene Series, Excelenes Series.**

## 2. Base Aceite Sintético / Vegetal:

### Quakercut XP Serie.

- a) Alta Lubricidad.
- b) Biodegradable
- c) Libre de Azufre, Cloro.
- d) Menor arrastre.



# DETERGENTES PARA PROCESOS

## 1. Con Protección Anticorrosiva:

- A. Quakerclean Series: 624, 680, Carpa: Series.
- B. Ferrocote 624 Serie.
- C. Cerfakleen Series.
- D. Dasco Kleen Series.

## 2. Lavado en General:

- A. Quakerclean & Formula Series.
- B. Cerfakleen Series.
- C. Dasco Kleen Series.

# DETERGENTES (CARACTERÍSTICAS)

- Productos que limpian las suciedades de leves a moderadas y protege las superficies ferrosas y no ferrosas hasta en un solo paso, simplificando las operaciones y manteniendo bajos los costos de inventarios.
- Productos que provee hasta 60 días de protección anticorrosiva si la superficie de metal no es enjuagada.
- Productos que no generan espuma a temperaturas de Ambiente y hasta 140°F (60°C) y 5000 psi (345 bar).
- Productos con alto rango de pH; de alcalino a pH moderado.
- Productos que secan rápidamente sin formar residuos, lo que es benéfico para procesos altamente demandantes como aplicaciones de Aspirado Seco (Vacuum Dry applications).
- Características de separación de aceite para alargar el tiempo de vida del baño, lo que reduce consumos y mejora los costos de operación.



# ACEITES PARA ESTAMPADO Y TROQUELADO

## 1. Lubricantes Directos (sin diluir):

- A. QuakerDraw, Ferrocote, DRAW Series: **Ferrocote 6130, Ferrocote 61MALHCL1  
Ferrocote 5661, Draw 61K2M.**
- B. Hought Draw Series.
- C. Lubridraw Series.
- D. Con aprobaciones de la Industria automotriz.

## 2. Lubricantes Solubles en agua:

- A. QuakerDraw, Ferrocote, DRAW Series: **DRAW 59, Draw 58 B.**
- B. Houghto Draw Series
- C. Aquadraw Series.
- D. Con aprobaciones de la Industria automotriz.

# PRODUCTOS PARA TRATAMIENTO TÉRMICO

- **Temple Sintético base Agua**

**Aqua-Quench 140** está diseñado específicamente para las aplicaciones de temple por inducción para minimizar los depósitos residuales pegajosos tanto en el equipo como en las piezas templadas.

**Aqua-Quench 145** es un avanzado producto de polímeros bioestable diseñado para las aplicaciones de templado por inducción e inmersión, y representa otro gran avance en la tecnología de Houghton International.

**Aqua-Quench 245** se trata de un sobresaliente fluido de polímeros bioestable diseñado para las aplicaciones de temple por inducción así como por inmersión representando un logro tecnológico para la Industria.

**Aqua-Quench 251** es un fluido sintético libre de aceite, no flamable, soluble en agua para el templado de aleaciones ferrosas y tratamiento de soluciones de Aleaciones de aluminio.

- **Temple en Frio**

**Houghto-Quench K** es un aceite de temple acelerado, recomendable para usarse a temperaturas de hasta 82°C (180°F). Está hecho a base de aceite refinado para minimizar la oxidación y asegurar un desempeño congruente con las rigurosas condiciones operativas. Un paquete de aditivos formulado cuidadosamente se incorpora al Houghto-Quench K para reducir el vapor durante la etapa de enfriamiento y brindar un temple de características rápidas, junto con una excelente resistencia a la oxidación y estabilidad térmica.

**Houghto-Quench G** es un aceite de temple de velocidad media, recomendable para usarse a temperaturas de hasta 82°C (180°F). Está hecho a base de aceite refinado como solvente de especialidad para minimizar oxidación y asegurar un desempeño correcto bajo demandantes condiciones de operación. Incluye un paquete de aditivos cuidadosamente incorporado al Houghto-Quench G para reducir la manta de vapor durante el proceso de enfriamiento y ofrece características de temple moderadamente acelerado.

**Houghto-Quench 3440** es un aceite de temple rápido de baja viscosidad. Hecho a base de aceites minerales parafínicos y contiene aditivos que aseguran un abrillantado en superficies templadas y una conservación estable del aceite.

**Houghto-Quench 3430** es moderadamente rápido y de baja viscosidad. Está basado en aceites minerales parafínicos y contiene aditivos que aseguran superficies brillantes de la pieza templada y una buena estabilidad de conservación del aceite.

**Dasco Quench LPA 15** ha sido desarrollado para cumplir con las normas más estrictas de Norteamérica y Europa, en especial las establecidas para asegurar que las piezas queden limpias y brillantes después del tratamiento térmico. Es un aceite templado rápido hecho a base de aceites parafínicos vírgenes y altamente refinados complementados con un paquete especial de aditivos. Esta combinación de inhibidores de descomposición térmica y oxidación altamente efectiva que elimina los sedimentos y manchas prologando la vida útil del aceite.



**Dasco Quench LPA 15** Ha sido desarrollado para cumplir con las normas más estrictas de Norteamérica y Europa, en especial las establecidas para asegurar que las piezas queden limpias y brillantes después del tratamiento térmico. Es un aceite templado rápido hecho a base de aceites parafínicos vírgenes y altamente refinados complementados con un paquete especial de aditivos. Esta combinación de inhibidores de descomposición térmica y oxidación altamente efectiva que elimina los sedimentos y manchas prolongando la vida útil del aceite.

- **Temple en Caliente.**

**Mar-Temp 355** es un aceite de temple en caliente acelerado y de alto rendimiento para usarse a temperaturas de hasta 190°C(375°F). Está fabricado a base de aceites minerales solventes y refinados, con un paquete de aditivos formulado especialmente brindando excelente resistencia a la oxidación así como estabilidad térmica. Mar-Temp 355 tiene un alto punto de inflamación y una larga vida útil aún bajo condiciones de trabajo rigurosas.

**Dasco Quench MPA 60** es un aceite de temple de viscosidad media, color oscuro y con doble objetivo hecho a base de selectos elementos parafínicos vírgenes y altamente refinados, complementados por un paquete único de aditivos para asegurar la dureza requerida junto con una insuperable limpieza de piezas templadas después del tratamiento térmico. Dasco Quench MPA 60 ha sido diseñado para aplicaciones de temple rápido y de recocido. Dasco Quench MPA 60 proporciona una velocidad de temple inusualmente rápida a temperaturas elevadas. Por ello, las partes templadas en este aceite logran la misma dureza que piezas templadas en aceites de temple rápido y viscosidad baja a temperaturas convencionales.



# PROTECTORES ANTICORROSIVOS

## 1. Base Aceite mineral: (Convencionales)

1. Ferrocote: 61 Serie, otras Series.
2. Rust Veto: Series.
3. Dasco Guard: Series.

## 2. Base / Solubles en Agua:

1. Ferrocote: 112 & 118Series, 624 AAM Serie.
2. Rust Veto: 4220, TBL, Serie
3. Ensis: 3605

## 3. Base Solvente:

1. Ferrocote: 5856, 5815, 364, 368, 673, 7007, 5770: Series
2. Rust Veto: 3000, 4240: Series, 377
3. Ensis: DW 1200 Serie, DW 6055

# FLUIDOS HIDRÁULICOS

## 1. Base Aceite mineral: (Convencionales)

1. Quakerhyde Serie.
2. Houghtodrive Serie.

## 2. Ignífugos Resistentes al Fuego:

1. HFA: **Quintolubric 808/807 Series.**
2. HFC: **Houghtosafe 620 Serie.**
3. HFD: **Quintolubric 888 Serie, Cosmolubric B Serie.**



# HIDRÁULICOS IGNÍFUGOS **HFD U**

Productos que no contiene agua, aceite mineral, ni éster fosfórico. Está basado en ésteres orgánicos sintéticos de alta calidad, en combinación con aditivos cuidadosamente seleccionado para ofrecer un excelente desempeño en funcionamiento

Productos que ofrecen los niveles de lubricación de los aceites hidráulicos anti-desgaste “de alto desempeño”, y puede ser usado con componentes hidráulicos de todos los principales fabricantes.

## Compatibilidad con:

### Metales

**QUINTOLUBRIC® 888 Serie** es compatible con hierro, aleaciones de acero y con la mayoría de los metales no ferrosos y sus aleaciones. No es compatible con plomo, cadmio y tiene compatibilidad limitada con aleaciones que contengan altos niveles de estos metales. QUINTOLUBRIC® 888-68 tiene compatibilidad limitada con superficies galvanizadas por inmersión en calor y electrodeposición y buena compatibilidad con aleaciones que contengan zinc. Existen sustitutos adecuados para estos metales que están disponibles; se recomienda ser utilizados.

### Pinturas y Recubrimientos

**QUINTOLUBRIC® 888 Serie** es compatible con recubrimientos epóxicos de multi-componentes. No es compatible con recubrimientos a base de zinc. Recomendaciones específicas de recubrimientos y aplicaciones pueden ser obtenidas de los fabricantes de recubrimientos o directamente con Quaker Houghton.

### Fluidos

**QUINTOLUBRIC® 888 Serie** es compatible y miscible con la gran mayoría de los fluidos hidráulicos basados en aceite mineral y tipo poliol-éster, y con algunos esteres fosfatados. No es miscible ni compatible con fluidos con alto contenido de agua. Para recomendaciones de conversión, favor de contactar a Quaker Houghton.

# PRODUCTOS DE MANTENIMIENTO

## 1. Base Agua: (Pisos, máquinas)

1. Solvoclean Series: 84SP92, 57 GLX, 75 PCT.
2. Quakleen Series: 624 LX.

## 2. Base Sovente: (Emulsionable en Agua)

1. Solvoclean: 64 XX, 10, 11, 13, D65.
2. Quasol 80.

# ¡Gracias!